



Конструкции современных молотов позволяют легко заменить один инструмент на другой в зависимости от вида выполняемой работы, будь то разработка мерзлых грунтов, забивка свай, трамбовка грунта или разрушение дорожных покрытий. Поэтому молоты снабжаются целым набором сменных инструментов, состоящим из 5-8 разных видов. Среди которых есть несимметричные и двухскосые симметричные клинья, лопаты с разно ориентированной режущей кромкой, трамбовочные плиты, наголовники, используемые для забивки стоек, шпунта, труб в грунт, цилиндрические инструменты с плоскими или сферическими концами.

Сменные инструменты раньше изготавливались из легированной стали и подвергались объемной закалке. При работе на средних по твердости породах такие инструменты имели стойкость в 1000 ч. В наши дни используются более прочные стали с улучшенными качествами. В 80-х годах «родной» гидромолот, используемый как сменное оборудование, имел стоимость, порой составляющую половину стоимости базовой машины. Сегодня эти цифры остались на прежнем уровне, но расширились возможности относительно выбора производителя гидромолота, цены у которых различаются между собой. К примеру, гидромолот финской фирмы Rammer к экскаватору 15 тонн имеет стоимость в размере 20% стоимости базовой машины, южнокорейский гидромолот Delta F10 - 11%, а российский гидромолот МГ300 – только 8 %.