

Автор: Administrator
07.05.2012 00:00



Аппараты, предназначенные для сварки в полуавтоматическом режиме, являются универсальными устройствами, широко применяемыми в авторемонтных мастерских и в сфере различных бытовых услуг. Они надежны, весьма удобны и характеризуются высокой производительностью. К числу недостатков таких аппаратов для повседневного применения следует отнести высокую стоимость, поэтому такое сварочное оборудование многим обычным потребителям попросту не по карману.

Высокая стоимость обусловлена более сложной, по сравнению с другим сварочным оборудованием бытового применения, конструкцией. В неё входят: выпрямитель, трансформатор, проволочный привод, рукава с горелкой и редуктор с регулятором, предназначенный для газовой сварки.

Для того, чтобы сваривать такие материалы, как алюминий, сталь, железо или нержавейка, применяется проволока, имеющая диаметр 0,6 - 1,2 мм. В целом выбор необходимой проволоки обуславливается тем металлом, который предназначен для сварки. Бобина с намотанной проволокой при этом устанавливается непосредственно на сварочный аппарат.

Автомат для полуавтоматической сварки такого типа может работать не только в среде инертного газа, но и также без него. Однако же, если работа производится без применения активного газа, то в процессе рекомендуется использовать флюсовую проволоку.