

Автор: Administrator

07.06.2012 00:00 - Обновлено 15.06.2012 09:13

---



Прежде чем выбирать сварочный аппарат, необходимо точно определиться, для каких целей он будет использоваться, какой материал будет варить, и какая сумма может быть потрачена на новое приобретение. Так, если вам нужно будет варить обычный уголок из черного металла, либо резать сварочным аппаратом швеллера, тогда слишком мощный и дорогой аппарат вам не нужен.

Также при выборе сварочного оборудования должно учитываться время непрерывной работы аппарата. Узнать этот параметр можно из технических характеристик прибора. В данном случае это - показатель ПВ. Сварочный аппарат с ПВ 60% при 140А будет работать 6 минут при токе 140А. После этого нужно будет дать ему «передышку». Работа сварочных аппаратов, как правило, состоит из 10-минутных циклов. Следовательно, после 6 минут сварки необходимо на 4 минуты прерваться, а затем снова продолжать работать. Большинство бытовых сварочных аппаратов имеют среднее значение ПВ 35-40%, для профессионального оборудования этот показатель должен быть не менее 60%.

При выборе сварочного аппарата каждый покупатель руководствуется личными потребностями, показателями надежности, качества и стоимостью прибора. Поэтому не существует универсального аппарата для всех видов сварочных работ. Следовательно, при покупке сварочного оборудования желательно получить дополнительную консультацию опытного сварщика.